

ИМАГ Холодная усадка



Комплект ИМАГ-Муфта-ГК-50/150-Ж
(для кабеля без брони)

| Наименование комплекта | Сечение, мм ² * | Марки гибких кабелей на напряжение 6 кВ |
|------------------------|----------------------------|---|
| ИМАГ-Муфта-ГК-50/150-Ж | 16-95 | КГЭ, КГЭ-ХЛ и их аналоги |

* - при любом количестве вспомогательных жил и жил заземления

Издание: 1

Дата: 20.04.2023

ВСЕ ЗАЯВЛЕНИЯ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ОСНОВАНЫ НА ТЕСТАХ, КОТОРЫЕ МЫ СЧИТАЕМ НАДЕЖНЫМИ, ОДНАКО, ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НАХОДЯТСЯ ВНЕ НАШЕГО КОНТРОЛЯ, ПОКУПАТЕЛЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ОТВЕЧАЕТ ЗА РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И КОНЦЕВЫХ МУФТ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ.

ИМАГ
Соединительная муфта для гибкого силового кабеля на напряжение 6 кВ

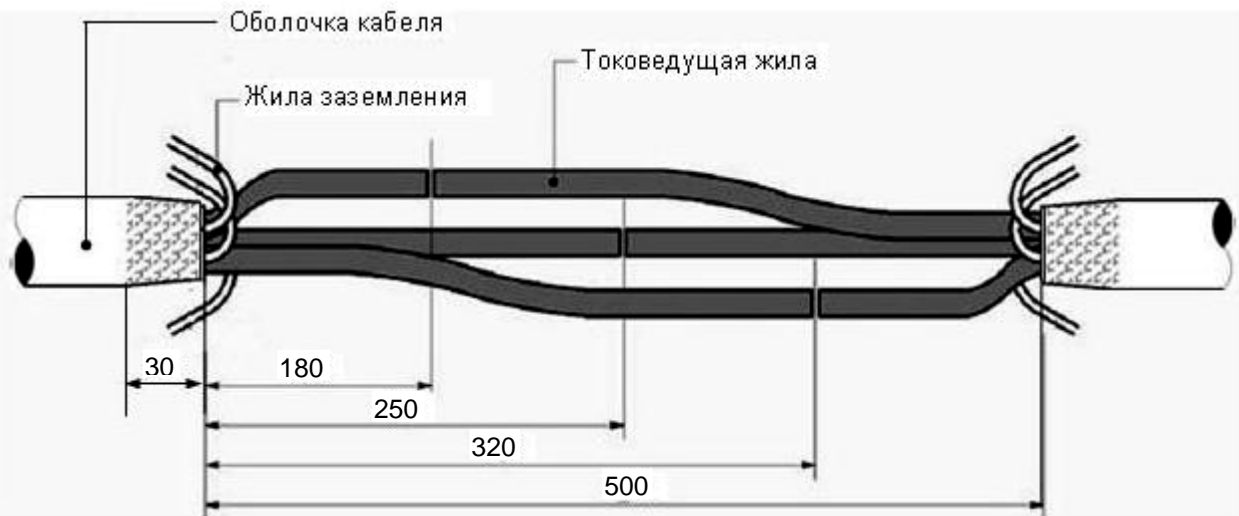
ИМАГ-Муфта-ГК-50/150-Ж

технология холодной усадки

ИМАГ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

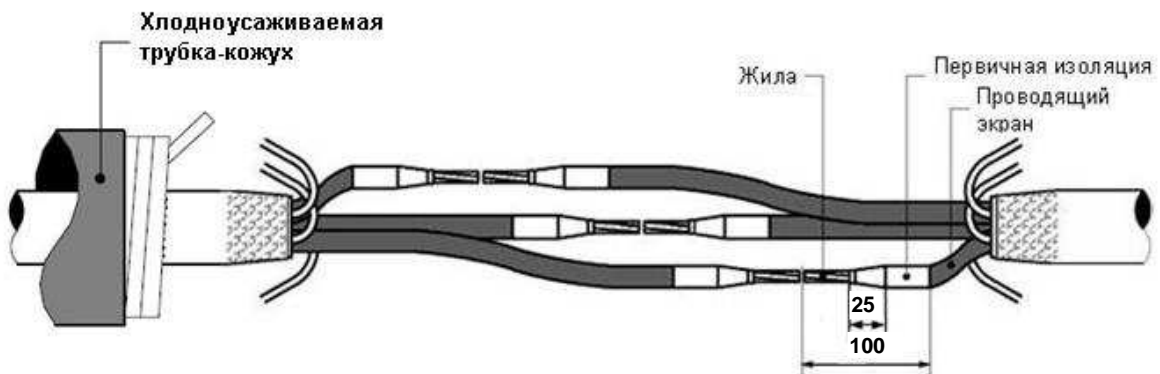
Инструкция по монтажу

1



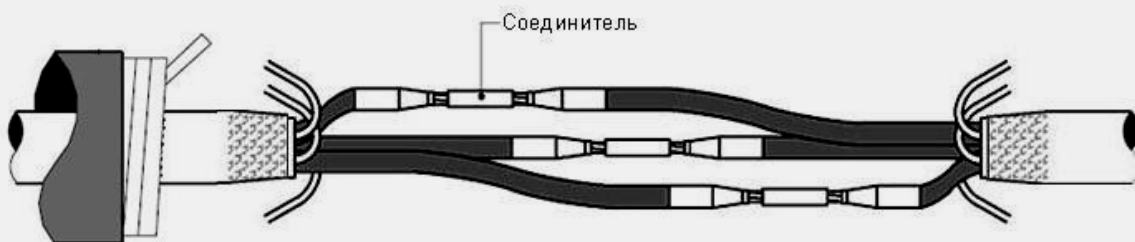
- 1.1. Удалить оболочку в соответствии с указанными размерами на рис. 1.
- 1.2. У корешка разделки выполнить обработку под конус на длину 30 мм, как указано на рис. 1.
- 1.3. Отогнуть заземляющие и вспомогательные жилы от сростка. Эти жилы будут соединены позже.
- 1.4. Разрезать жилы в соответствии с указанными на рис. 1 размерами.

2



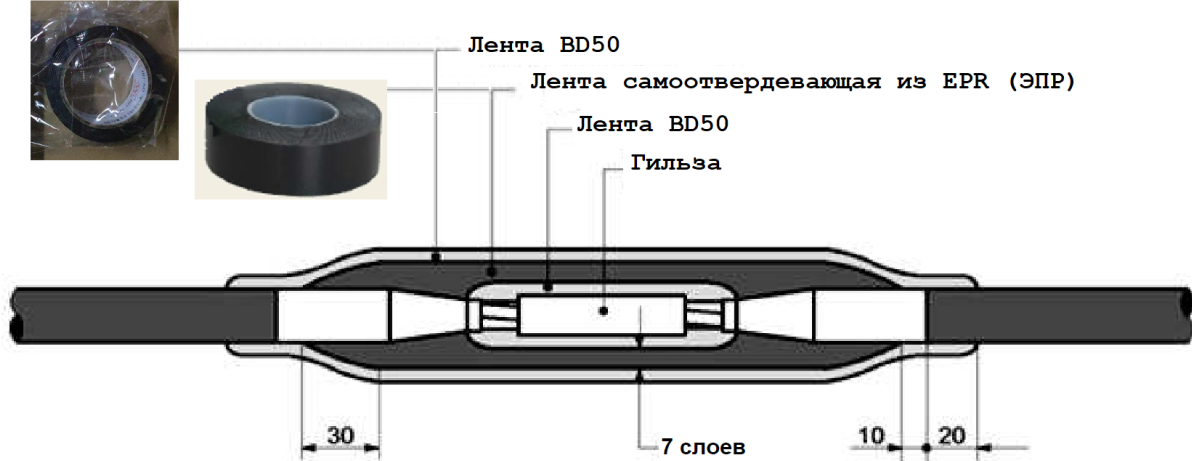
- 2.1. Надвинуть холодноусаживаемую трубку-кожух поверх сращиваемого кабеля, как указано на рис. 2.
- 2.2. Удалить полупроводящий экран с трех токоведущих жил на длину 100 мм
- 2.3. Удалить первичную изоляцию со всех жил на половину длины гильзы + 5 мм
- 2.4. Обработать под конус первичную изоляцию на трех токоведущих жилах на длину 25 мм.
- 2.5. При помощи абразивной ленты и спиртовых кабельных салфеток (в инд. упак.) произвести очистку изоляции жил от остатков полупроводящего экрана.

3



- 3.1. Соединить жилы обжимными гильзами. Очистить поверхность гильзы от заусенцев и тщательно удалить медную стружку.

4



4.1. Намотать на каждую соединительную гильзу в один слой с половинным перекрытием полупроводящую резиновую ленту BD50. При намотке ленту следует растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

4.2. Намотать в 7 слоев самоотвердевающую изоляционную ленту из ЭПР с половинным перекрытием на гильзу и первичную изоляцию. Начинать и заканчивать намотку следует на расстоянии 10 мм от полупроводящего экрана. Наматывать ленту из ЭПР на концах так, чтобы каждый последующий слой был короче предыдущего, тем самым, формируя конус длиной около 30 мм, как это показано на рис. 4. При намотке ленту следует растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

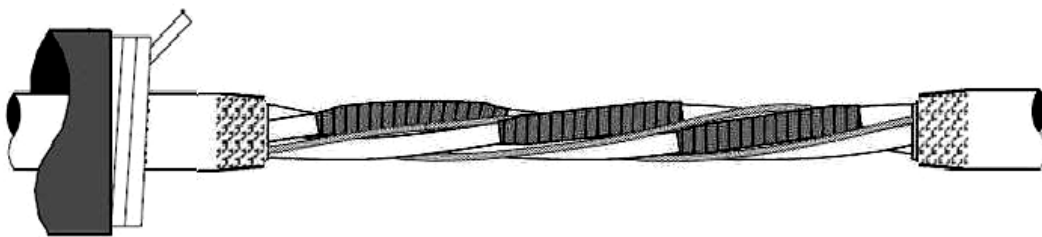
4.3. Намотать в 2 слоя полупроводящую ленту BD50 с половинным перекрытием на жилы, начиная и заканчивая с заходом на 20 мм на полупроводящий экран. При намотке ленту следует растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

4.4. Уложить жилы заземления параллельно основным жилам и соединить их обжимными гильзами. Располагать гильзы следует со смещением относительно друг друга в пазах между основными жилами.

4.5. Изолировать соединители вспомогательных жил. Для этого следует наложить на них в 2 слоя ленту этиленпропиленовой резины (ЭПР). Начинать и заканчивать намотку следует с заходом на изоляцию вспомогательных жил на 20 мм.

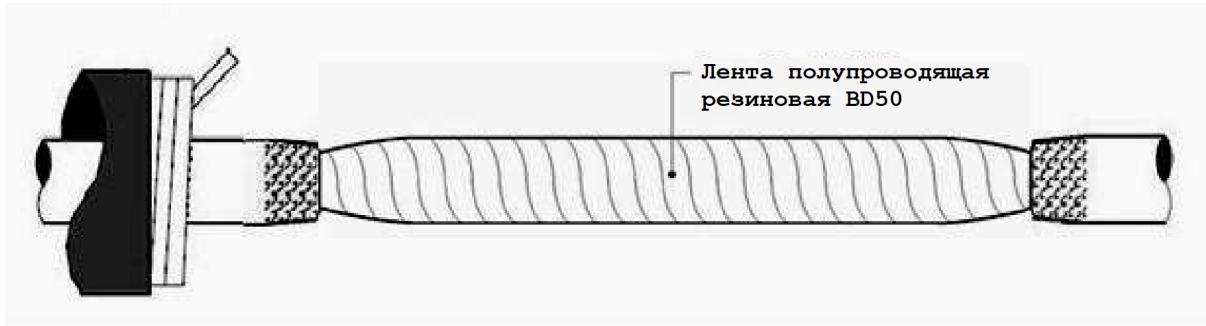
4.6 Наложить поверх соединителя жилы заземления в 2 слоя ленту BD50. Начинать и заканчивать намотку следует с заходом на жилу на 20 мм.

5



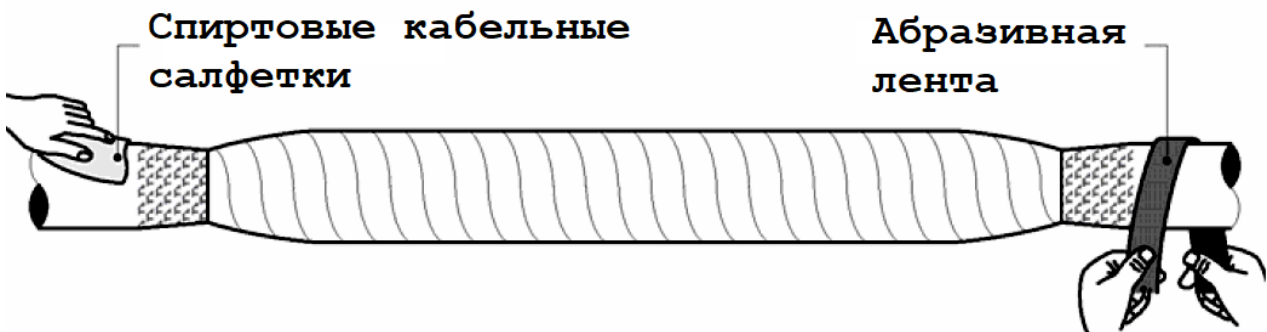
5.1. Скрутите сращиваемые жилы друг относительно друга

6



6.1. Намотать вокруг жил в два слоя полупроводящую ленту BD50 с половинным перекрытием, начиная и заканчивая намотку на внутренней полупроводящей оболочке.

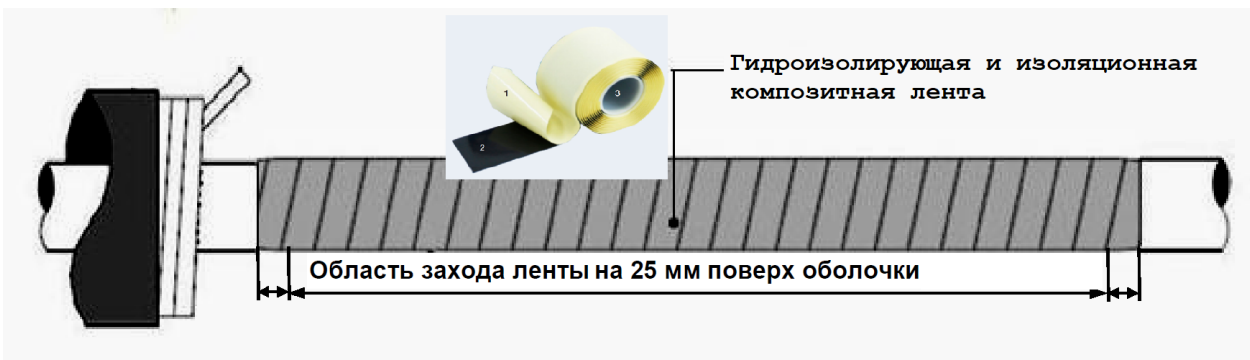
7



7.1. Очистить части внешней оболочки кабеля, которые будут размещены под корпусом муфты, при помощи спиртовых салфеток, входящих в комплект

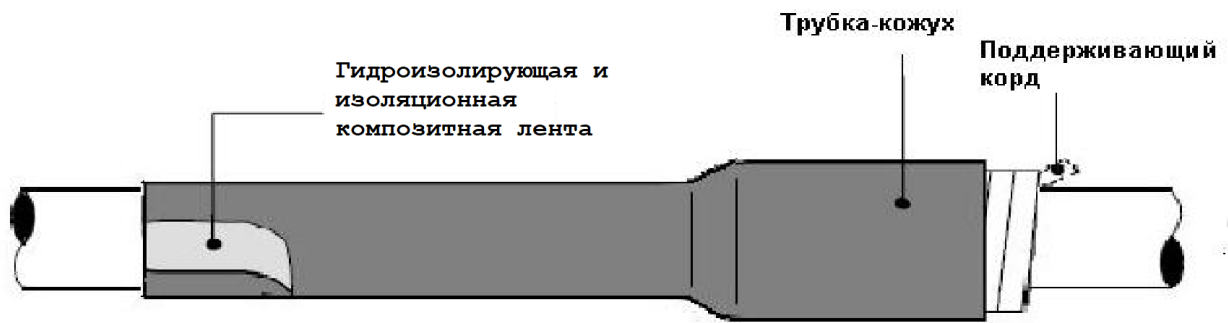
7.2. Зашкурить внешнюю оболочку кабеля с помощью абразивной ленты.

8



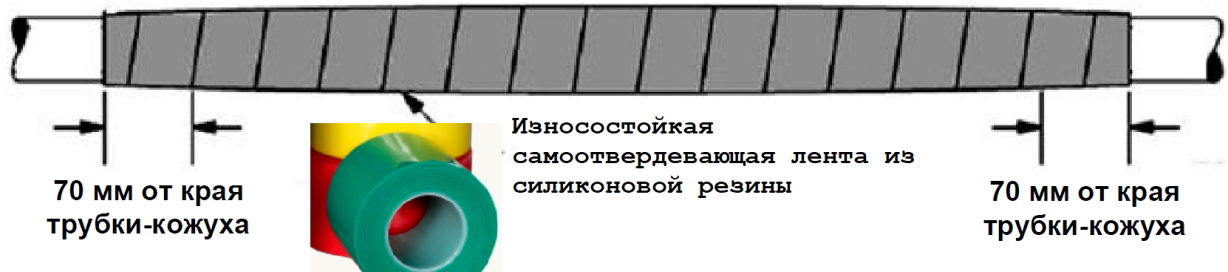
8.1. Намотать поверх места срачивания в один слой гидроизолирующую композитную ленту с половинным перекрытием, начиная и заканчивая намотку поверх конуса в области корешка с заходом на оболочку на 25 мм. В области самого конуса следует осуществить более плотную намотку гидроизолирующей ленты, уравнивая таким образом диаметр места срачивания с диаметром кабеля. При наложении данной ленты поверх оболочки ее следует сильно растягивать с удлинением не менее чем на 100%.

9



9.1 Надвинуть холодноусаживаемую трубку кожух поверх места срачивания кабеля и усадить ее путем вытягивания спиралевидного удаляемого корда и раскручивания его против часовой стрелки. Усадку следует начинать от края намотанной на оболочку гидроизолирующей ленты.

10



10.1. Намотать поверх места срачивания в четыре слоя с половинным перекрытием износостойкую самоотвердевающую ленту из силиконовой резины. Намотку ленты следует начинать и заканчивать на оболочке кабеля, отступив 70 мм от края ранее усаженной трубки-кожуха. В месте стыка оболочки и края трубки-кожуха следует осуществить плавный переход за счет дополнительной подмотки силиконовой ленты. Последний виток ленты следует осуществлять без натяжения.